

lepila in gradbena lepila lepila

AG 10 RASOTHERM

Svetla večnamenska izravnalna
masa v prahu



Opis izdelka

Pripravljena suha izravnalna masa na osnovi izbranega agregata, hidratičnega veziva in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in elastičnosti.

Dobava in skladiščenje

AG 10 Rasotherm se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Zmes pripravite tako, da na vsako 25 kg vrečo AG 10 Rasotherm dodata približno 6-7 litrov čiste vode in premešate ročno ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mešanice brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete približno 4 ure. Potem ko ste zmes pustili počivati za 10 minut, jo ponovno premešajte in na običajen način ročno nanesite s kovinsko gladiškom v debelini 2-3 mm (če gre za toplotno izolacijski omet, te debeline ne presežite). Morebitno glajenje izdelka mora biti izvedeno, ko je izdelek plastičen, da zmeščamo površino nanesenega materiala, pri čemer ga navlažimo in kasneje obdelamo z gobasto gladiškom, dokler ne izdelamo finega ometa za »bivalno rabo«. Pred končno obdelavo (z zdidnim premazom iz linije arteMURI) počakajte najmanj 5 dni.

Možnosti uporabe

AG 10 Rasotherm je pripravljena izravnalna masa, ki se uporablja za izravnavo ometanih površin, na katerih so prisotne nepravilnosti. AG 10 Rasotherm je posebej primeren za nanos na toplotno izolacijske omete (kot je naš izdelek Hydrotherm) pred postopkom končne obdelave. Ta postopek se izvede na pravilno sušenih toplotno izolacijskih ometih (1 teden na cm debeline). Izdelek se lahko uporablja za izravnavo izolacijskih plošč iz plutovine oziroma mineralne volne pri plašč sistemih. Vanj lahko potopite armaturno mrežo.

Lastnosti

Omet (toplotočno izolacijski ali navaden) izravnate z večnamensko izravnalno maso v prahu AG 10 Rasotherm proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelan na osnovi hidratičnega veziva, izbrane mivke, smol in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema, poraba 1,5 kg/m² na mm debeline. Površina mora biti čista in stabilna. Po najmanj 5 dneh lahko nadaljujete z zaključnim nanosom z zdidnim premazom iz linije arteMURI.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.200 kg/m ³ določena v prostem padu
Frakcija	< 0,8 mm
Debelina posameznega nanosa	2-3 mm na sloj
Voda v mešanici	približno 27%
Poraba	1,5kg/m ² na mm debeline
Čas uporabe po pripravi mešanice	približno 4 ure
Tlačna trdnost 28 dni	kategorija CS III
Oprijem na opečno podlago	1,0 N/mm ²
Vrsta loma	A
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	14
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,39 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

AG 10 Rasotherm ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Priporočamo vam, da AG 10 Rasotherm ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +30°C.

Za uporabo na debelejših ometih oziroma na toplotno izolacijskih ometih preverite, ali je ometana podlaga dovolj suha.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na dejovne pogoje da občutno spremeni rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in preventno odgovorno." Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli temeljnih sprememb brez vnaprejšnjega obvestila."

